

ЕЗСО

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЗАВОД
СТРОИТЕЛЬНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ



МЫ ПОЗАБОТИЛИСЬ
О ВАШЕЙ ВЫГОДЕ

Объединив идею изобретательства с научно-техническим подходом и навыками построения бизнес-процессов, в 2017 году была основана компания «ЕВРАЗИЙСКИЙ ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ».

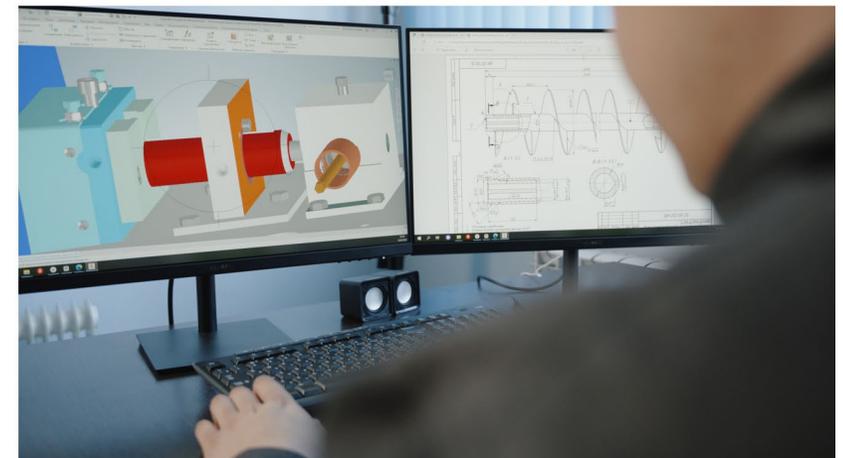
Мы изготавливаем шнековую продукцию любого назначения в необходимом количестве, ориентируясь на мировые стандарты качества. Располагаем научно-производственной базой, современным оборудованием, многолетним опытом изготовления шнеков.

- 700 компаний работают с нами
- 5000 тонн продукции отгружено
- В 20 стран продукция поставлена

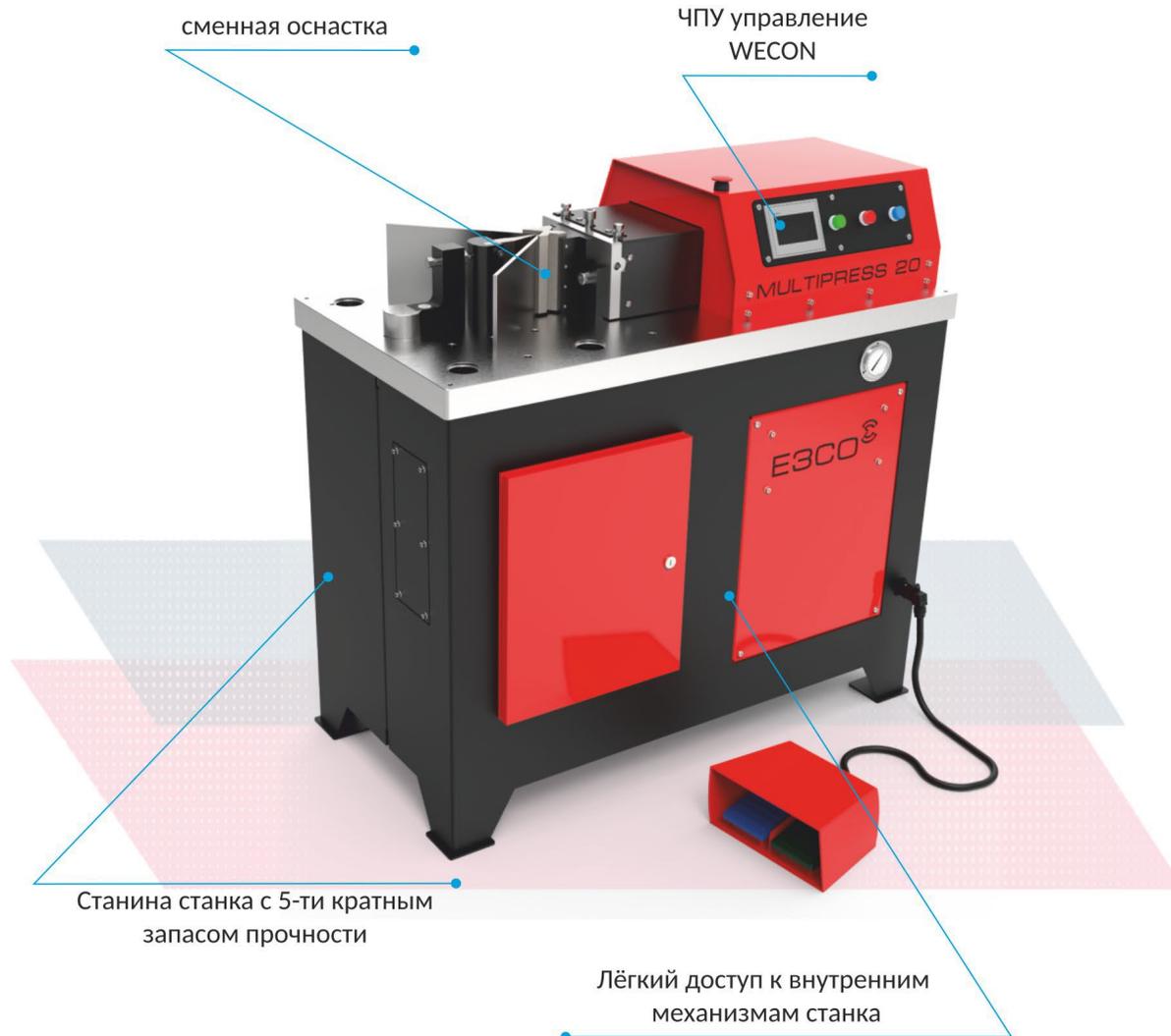
ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ ЗАВОДА:

- Станок с ЧПУ для изготовления сегментов шнека;
- Станок с ЧПУ для изготовления цельнотянутой шнековой спирали;
- Станок с ЧПУ для прокатки толстостенной шнековой спирали до 30 мм;
- Многоцелевой пресс с ЧПУ для гибки различных профилей;
- Любая шнековая продукция по техническому заданию клиента;
- Сопутствующее оборудование для гибки шнековых сегментов.

НАШЕ ПРЕДПРИЯТИЕ



ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ХОЛОДНОЙ КОВКИ С УСИЛИЕМ 20 ТОНН,
ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ СГИБАТЬ, СКЛАДЫВАТЬ, РЕЗАТЬ И ПРИДАВАТЬ ФОРМУ ХОЛОДНОЙ ЗАГОТОВКЕ,
РАСТЯГИВАТЬ И СЖИМАТЬ ВСЕ ВИДЫ МЕТАЛЛА.



Стапель Multipress 20 может быть оснащен различными типами оснастки, что позволяет производить различные виды обработки. Пресс может работать с различными типами металлических конструкций, включая трубы и листовые материалы.

Станок имеет компактный дизайн и удобное управление, что обеспечивает легкость использования и хранения. Multipress 20 - это надежный и производительный инструмент, который позволяет производить качественную обработку металла с минимальными затратами времени и усилий.

ЕСЛИ ВАМ НУЖЕН УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА,
ТО **MULTIPRESS 20** - ЭТО ИДЕАЛЬНОЕ
РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАС.

MULTIPRESS 20 ИЗГОТОВЛЕН В ВИДЕ МОНОБЛОКА ИЗ 60-МИЛЛИМЕТРОВОЙ СВАРНОЙ СТАЛИ, ТЕРМИЧЕСКИ И МЕХАНИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ. НАДЕЖНОСТЬ, УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ И ПРОСТОТА В ИСПОЛЬЗОВАНИИ – ТРИ ЛУЧШИХ ХАРАКТЕРИСТИКИ НАШЕГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ГИБОЧНОГО ПРЕССА.



ПРОСТОТА В УПРАВЛЕНИИ:
станок поставляется полностью собранным, необходимо только подключить его к указанному источнику питания и начать работу.



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ:
Станок MULTIPRESS 20 имеет функционал с большим выбором дополнительного набора инструментов.



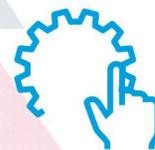
СГИБАНИЕ БЕЗ РИСКА повреждения пуансонов и матриц при работе с толстыми материалами, в отличие от традиционных листогибочных прессов.



ПРОСТОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИНСТРУМЕНТОВ:
сам заказчик или любая слесарная мастерская может изготовить матрицы и пуансоны.



БЫСТРАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА, ПУАНСОНОВ И МАТРИЦ:
в большинстве случаев смена инструмента не займет более 30 секунд.



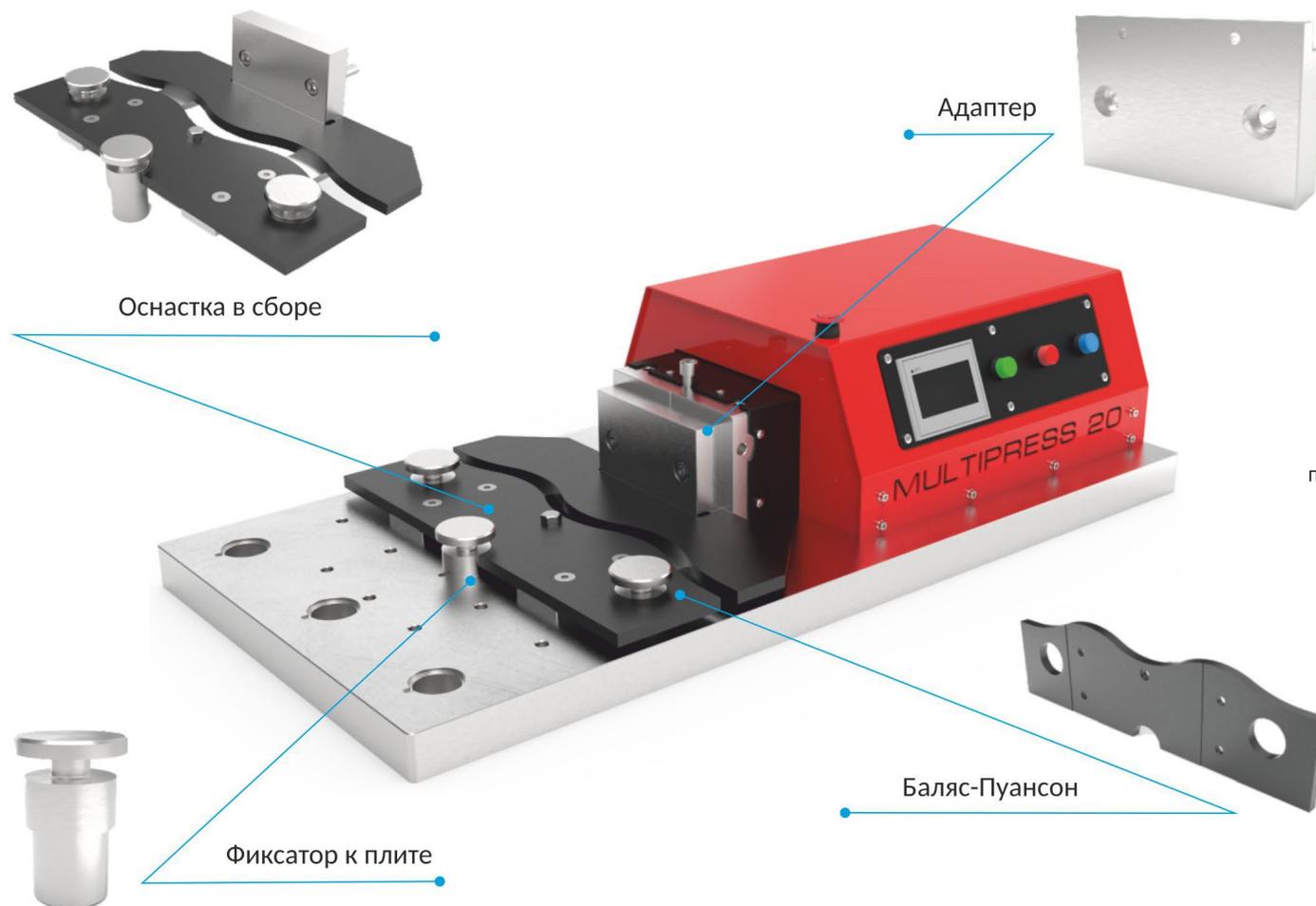
СКРУЧИВАНИЕ И СГИБАНИЕ металлических листов в совершенно закрытые формы. Замысел данного горизонтального гибочного пресса позволяет осуществлять работы по гибке металла, которые невозможны на традиционных листогибочных прессах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ЕСЛИ ВАМ НУЖЕН УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА,
 ТО MULTIPRESS 20 - ЭТО ИДЕАЛЬНОЕ
 РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАС.

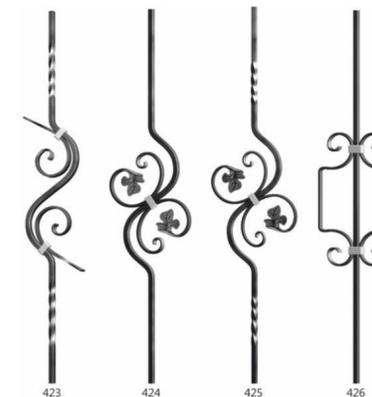
Multipress 20			
№п/п	Наименование	Значение	Ед.изм.
1	Габаритные размеры (Д-Ш-В)	1200 - 600 - 1200	мм
2	Высота до стола	950	мм
3	Размер рабочей зоны прессы (Д - Ш)	550 - 600	мм
4	Напряжение сети	380	V
5	Потребляемая мощность	3	кВт
6	Номинальное рабочее давление	16	МПа
7	Максимальное рабочее давление	20	МПа
8	Усилие гидроцилиндра	20	T
9	Рабочий ход гидроцилиндра	200	мм
10	Управление ходом гидроцилиндра	Электронное (контролер, сенсорный дисплей, педаль)	
11	Точность позиционирования гидроцилиндра	0,1	мм



ОСНАСТКА ДЛЯ ФОРМОВКИ БАЛЯСИН
ХОЛОДНЫМ МЕТОДОМ КОВКИ ДЛЯ СОЗДАНИЯ
ПЕРИЛ, ЗАБОРОВ, РЕШЕТОК.
ДЛЯ ДРУГИХ РАЗМЕРОВ И ФОРМ.



ПОСМОТРЕТЬ ВИДЕО ОСНАСТКИ



ОСНОВНЫЕ ДЕТАЛИ, ВЛИЯЮЩИЕ НА ДЕФОРМАЦИЮ ТРУБЫ



Цанга составная 28x1



Цанга составная 53x1,5



Цанга составная 85x2

ПОЛУЧЕННЫЙ ПРИМЕР В РЕЗУЛЬТАТЕ ДЕФОРМАЦИИ



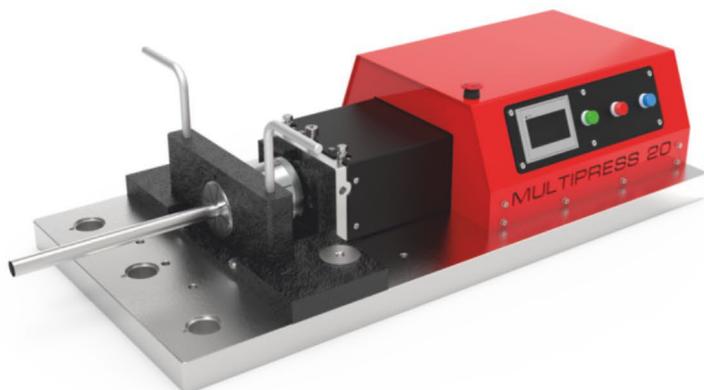
Труба деформируемая 28x1



Труба деформируемая 53x1,5



Труба деформируемая 85x2

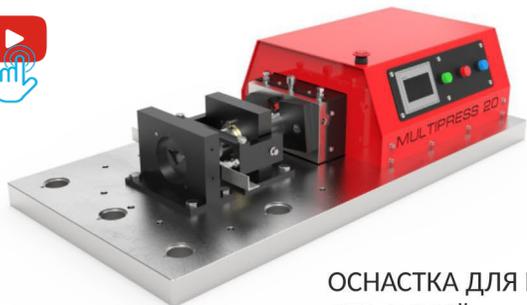


ОСНАСТКА ДЛЯ ОБЖАТИЯ ТРУБ



ПОСМОТРЕТЬ ВИДЕО ОСНАСТКИ

ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ В ПОЛКЕ УГОЛКА



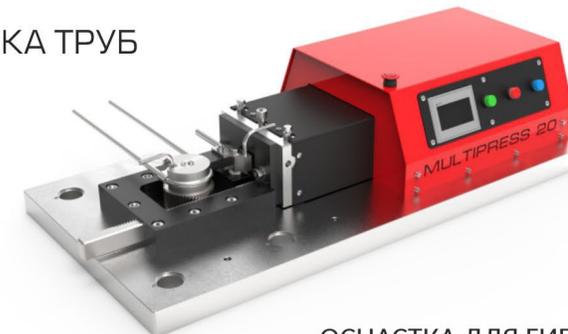
ОСНАСТКА ДЛЯ ПРОБИВКИ
ОТВЕРСТИЙ

ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ



ОСНАСТКА ДЛЯ ПРОБИВКИ
ОТВЕРСТИЙ

ГИБКА ТРУБ



ОСНАСТКА ДЛЯ ГИБКИ ТРУБ



СМЕННАЯ ОСНАСТКА

основная деталь для
пробивки отверстий



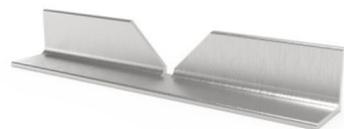
основная деталь для
пробивки отверстий

ПУАНСОН ДЛЯ
ПРОБИВКИ ОТВЕРСТИЙ
D=28



СМЕННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОСНАСТКИ
ДЛЯ ГИБКИ ТРУБ

основная деталь для
гибки труб



УГОЛОК 32 X 3 С ВЫРЕЗОМ
ДЛЯ СГИБА В ПОЛКЕ УГОЛКА



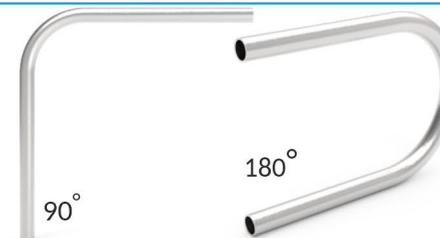
пример полученного
результата



ТРУБА 53 X 1,5



пример полученного
результата



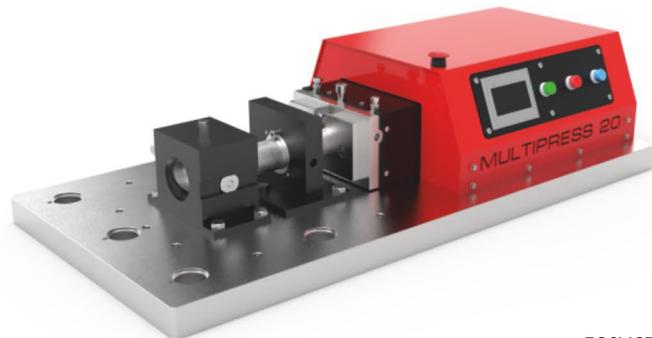
ТРУБА ДЕФОРМИРУЕМАЯ



пример полученного
результата

ВЫРЕЗ ПОЛУМЕСЯЦА НА КОНЦЕ ТРУБЫ

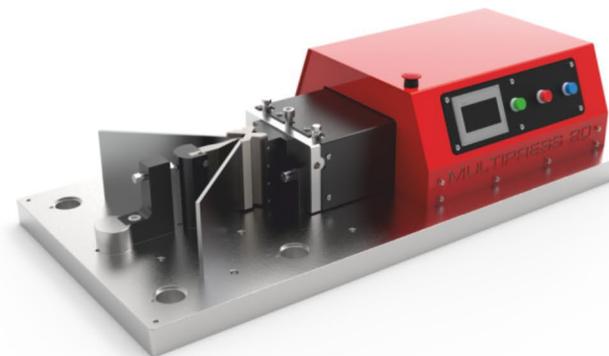
ОСНАСТКА ДЛЯ ВЫРЕЗА ПОЛУМЕСЯЦА
НА КОНЦЕ ТРУБЫ



ПОСМОТРЕТЬ ВИДЕО ОСНАСТКИ

ГИБКА ЛИСТОВОГО МАТЕРИАЛА

ОСНАСТКА ДЛЯ ГИБКИ ЛИСТА



ПОСМОТРЕТЬ ВИДЕО ОСНАСТКИ

ПУАНСОН ПОЛУМЕСЯЦА



основная деталь для
выреза полумесяца

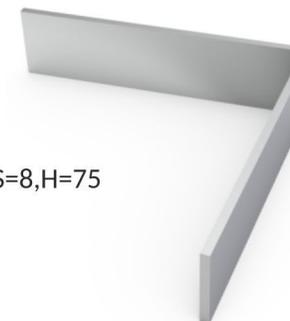
ТРУБА 32 X 2



пример полученного
результата



ЛИСТ ДЕФОРМИРУЕМЫЙ S=8, H=75



Полученный пример
в результате гибки
листового материала



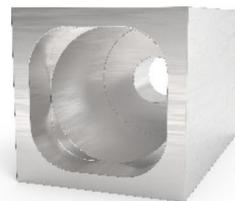
* каталог оснастки постоянно обновляется, так как
идёт непрерывный процесс проектирования и испытаний

ОСНАТКА ДЛЯ ПРОБИВКИ ОТВЕРСИЙ
РАЗНОЙ ФОРМЫ В ЛИСТЕ



ПОСМОТРЕТЬ ВИДЕО ОСНАТКИ

основные детали для пробивки отверстий в листе

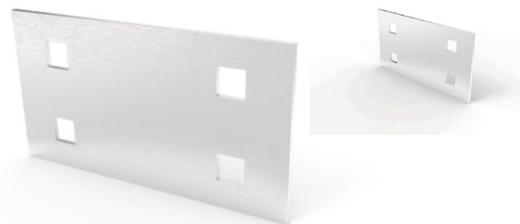


ПУАНСОН-КВАДРАТ

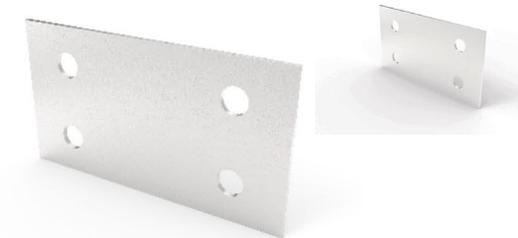


ПУАНСОН-ЦИЛИНДР

примеры полученного результата



ПЛАСТИНА С КВАДРАТНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ



ПЛАСТИНА С КРУГЛЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ

** каталог оснастки постоянно обновляется, так как
идёт непрерывный процесс проектирования и испытаний*

1

Вы производите станки только со стандартной оснасткой?

Нет. Оснастка оборудования может формироваться индивидуально — по техническому заданию заказчика

2

За оснастку станка придётся платить дополнительно?

Стоимость каждой оснастки индивидуальна.

3

Есть ли у вашей компании региональные сервисные центры по обслуживанию и ремонту станков?

Мы сами занимаемся техническим обслуживанием и ремонтом оборудования, которое выпускаем. При необходимости проведем обучение тех.персонала.

4

В какие регионы поставляете свои станки?

Наша продукция поставляется по всему миру, без территориальных ограничений.

5

Как быстро будет выполнен мой заказ?

Мы оперативно обрабатываем и исполняем любые заявки. Точный срок исполнения рассчитывается индивидуально и указывается в договоре. Максимальный срок выполнения заявки — 3 месяца.

6

Вы работаете по предоплате?

Да. 60% от общей стоимости заказа оплачивается перед началом сборки станка, оставшиеся 40% - перед отгрузкой готового оборудования.

ВЫ МОЖЕТЕ ЛИЧНО ПООБЩАТЬСЯ С НАШИМИ КЛИЕНТАМИ,
ЧТОБЫ ОЦЕНИТЬ РЕАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ДЕЛ И ОЦЕНКУ СОТРУДНИЧЕСТВА С НАМИ



ООО «Невский завод
Конвейерного оборудования»
Россия, г. Санкт-Петербург
Иван Николаевич
тел.: +7(921)590-66-54
почта: 1shnek@mail.ru



ООО ПСК «ТИТАН»
Россия, Ханты-Мансийский АО
г. Нефтеюганск
Венера
тел.: 8 (912) 902-06-75
почта: ooo.psk.titan@gmail.com



ОАО «АМКОДОР-СЕМАШ»
Управляющая компания холдинга»
Республика Беларусь, Дзержинск
Олег Аркадьевич
тел.: +375-29-342-81-78
почта: semash@amkodor-dz.by



Polat Makina San. And Tic. inc.,
Turkey
Utku DURĞUN
tel.: +90-256-231-0473
mail: u.durgun@polatas.com.tr



COVIMAN S.L.
Spain
Evaristo Cano
tel.: +34-609-00-4780
mail: comercial@coviman.es



Fousiani I.Constantina-Spiralco
Greece
Constantina Fousiani
tel.: +30-210-413-5151
mail: info@spiralco.gr



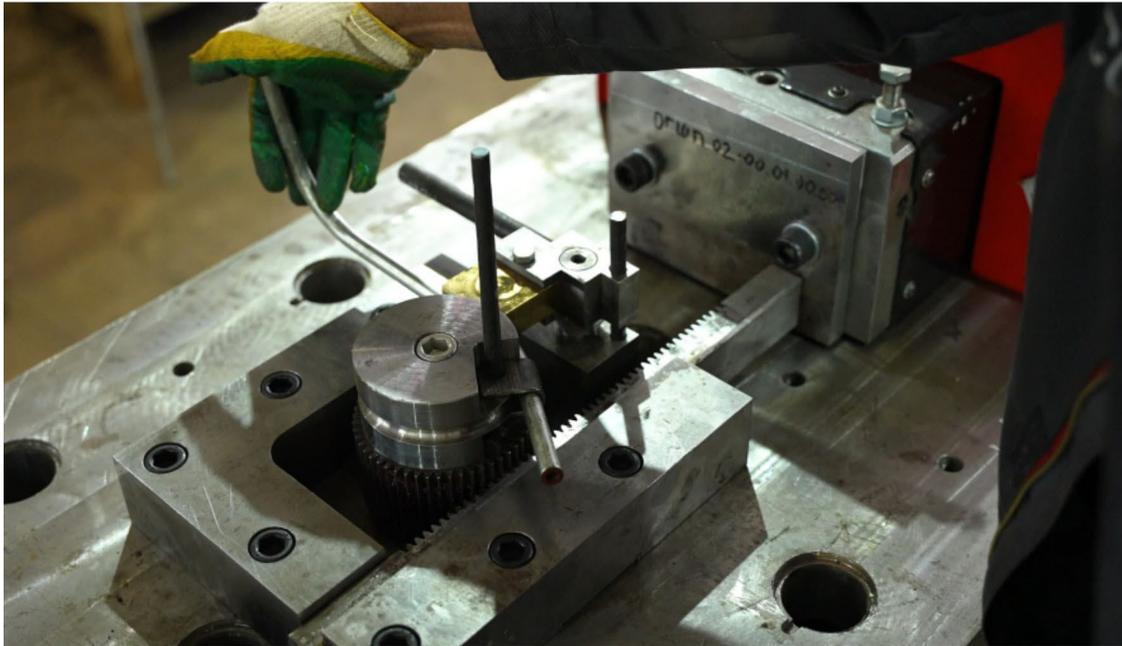
Compani RMG
Lithuania
Viktoras Burinas
tel.: +370-615-74557
mail: viktoras@rmg.lt



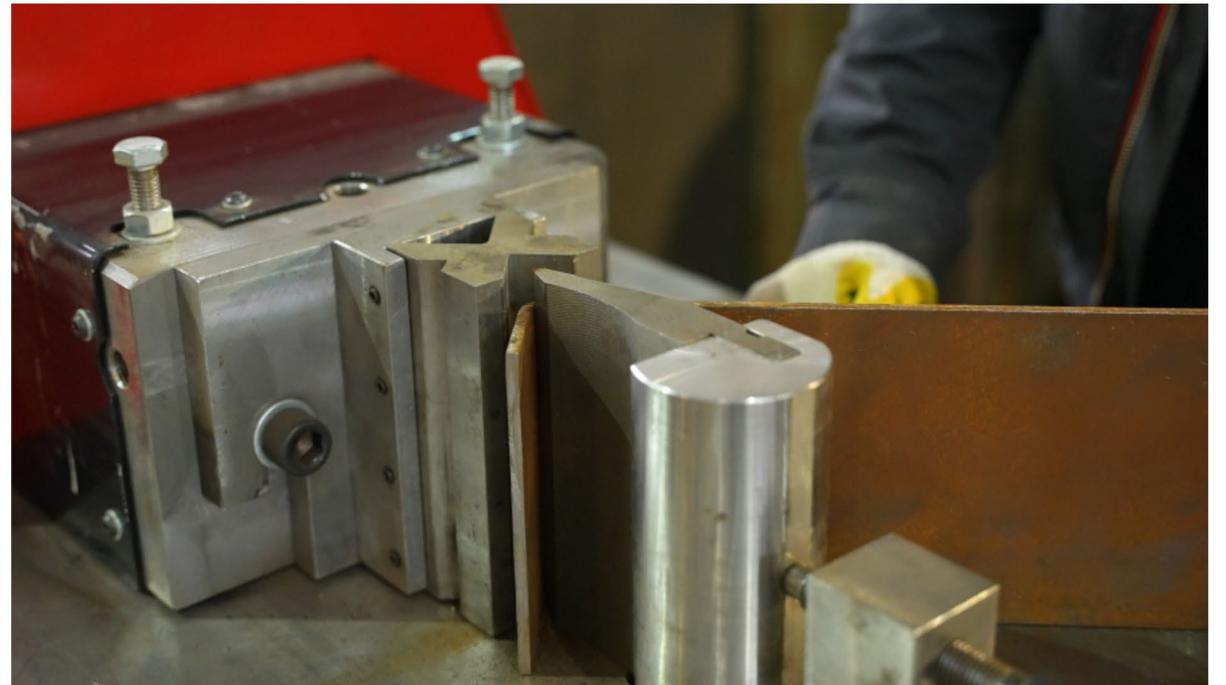
ООО «НПП «Сатурн-Агро»
Омская обл.
Александр
тел.: +7(983)525-92-13
почта: saturn-agro@bk.ru



МИРАТОРГ
Россия, Белгородская обл,
Прохоровский р-н, село Плота
Туркин Алексей Евгеньевич
тел: 8 (980) 320-94-47
почта: ae.turkin@agrohold.ru



ВИДЕО РАБОТЫ ПРОТОТИПА MULTIPRESS 20



EZCO 

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЗАВОД
СТРОИТЕЛЬНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

ПОСТАВЛЯЕМ ПРОДУКЦИЮ ПО ВСЕМУ МИРУ



