

AMT



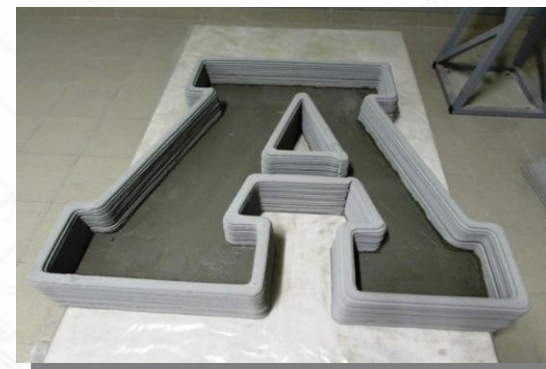
**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬНОЙ 3D ПЕЧАТИ
ОТ ЛИДЕРА РЫНКА**

СТРОИТЕЛЬНЫЕ 3D-ПРИНТЕРЫ

НАШИ ДОСТИЖЕНИЯ



- ✓ Первая компания, запустившая серийное производство строительных 3D принтеров (COP-printers, Construction Objects Printing);
- ✓ Нашими принтерами напечатаны первый жилой дом и крупнейшее напечатанное 3D-принтером здание в Европе и СНГ, первый в мире фонтан;
- ✓ Разработан самый большой строительный принтер в мире;
- ✓ Разработаны смеси для строительной печати;
- ✓ Оборудование работает в 11 странах мира, имеет сертификат CE



СТРОИТЕЛЬНЫЕ 3D-ПРИНТЕРЫ

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА



Производитель №1 и эксперт в строительном принтинге. Мы выпускаем профессиональное оборудование, рассчитанное на высокую нагрузку.

- ✓ Печать любыми видами бетона, не требуется дорогих ингредиентов;
- ✓ Производительность укладки до 2,5 куб.м./ч;
- ✓ Управление принтером: 2 человека;
- ✓ Эксплуатационный ресурс: до 60 000 рабочих часов;
- ✓ Комплектующие высокого качества. Принтеры сертифицированы в России и Евросоюзе;
- ✓ Обучение, гарантия, техническая поддержка;
- ✓ Пусконаладка и запуск оборудования;
- ✓ Сопровождение строительных проектов.



СТРОИТЕЛЬНЫЕ 3D-ПРИНТЕРЫ ТЕХНОЛОГИЯ



Строительная 3D печать (COP, Construction Objects Printing) представляет собой последовательно следующие этапы: создание 3D модели объекта, деление модели на горизонтальные слои, послойная экструзия строительной смеси в соответствии с моделью, отверждение материала до завершения формирования объекта (изделия). Строительные принтеры печатают растворами на основе цемента (портландцемент), песка (диоксид кремния, оливин, циркон, глинозем, муллит, кварцевое стекло, шамот), гипса.

Для придания смеси необходимых свойств можно применять различные минеральные добавки, фиброволокно, пластификаторы, ускорители (замедлители) отверждения и противоморозные добавки.

Выбор компонентов для строительной смеси определяется условиями эксплуатации строительных конструкций и характеристиками будущего изделия: плотностью, прочностью, термостойкостью, теплопроводностью, влагостойкостью, устойчивостью к механическим воздействиям и к перепадам температур и т.п. Из заданных компонентов готовят сухую смесь. В нее добавляют воду и замешивают до получения однородной пластичной массы. Есть вариант приготовления смеси для печати с использованием быстротвердеющих составов. Технический результат: создание методом 3D-печати строительных конструкций сложной или уникальной геометрической формы с заданными физико-механическими свойствами. Строительная печать позволяет делать в конструкциях необходимые технологические отверстия, каналы, полости для армирования, заполнения теплоемкими составами и прокладки коммуникаций.



МОНТАЖ ПРИНТЕРА

Принтер доставляется в разобранном виде на строительную площадку либо производится установка в цехе;

Производится монтаж, подключение и настройка принтера. Требуется электричество и вода.



ПОДГОТОВКА ПРИНТЕРА К ПЕЧАТИ

Загрузка файла с проектом на управляющий компьютер;

Подготовка смеси;
Подача смеси в экструдер принтера



ПЕЧАТЬ

Оператор управляет 3D-принтером и контролирует процесс;

Второй сотрудник подает смесь и осуществляет армирование.



СТРОИТЕЛЬНЫЕ 3D-ПРИНТЕРЫ

Модель S-6044



Принтер S-6044 — порталный малоформатный принтер (small-format portal COP-printer) для цехового производства, позволяющий печатать бетоном малые формы размером до 12 куб.м., т.е различные элементы для зданий, беседок, всевозможные ландшафтные постройки, пруды и бассейны, клумбы, ограждения и заборы, детские городки. Так же пригоден и для печати печей, каминов, мангалов, барбекюшниц и прочих огнеупорных изделий коалиновыми смесями.

Характеристики: Принтер S-6044 - самый компактный строительный принтер. Относится к разряду профессионального цехового оборудования, рабочий ресурс 30 000 часов.

Базовая комплектация полная: в комплект принтера входит компьютер управления с предустановленным лицензионным ПО. При комплектации принтера учитываются пожелания заказчика, в т.ч. исполнение принтера может быть с креплением на стены, на стойках, либо комбинированное. Принтер S-6044 печатает стандартными составами на основе портланд-цемента серии 300-500, можно использовать смеси с минеральными добавками.



Производитель

АМТ-СПЕЦАВИА. Россия. Оборудование сертифицировано на территории Таможенного Союза (декларация ТР ТС) и Евросоюза (СЕ). Серийный выпуск. Код ТН ВЭД ТС 8479100000.

Тип привода	Шаговые электродвигатели с цилиндрическими редукторами
Производительность, куб.м/ч	0,6
Рабочая зона, мм	3500 x 3600 x 1000
Скорость/точность позиционирования	12 м/мин / 2 мм
Потребляемая мощность, КВт	1,6
Размер печатного слоя, мм	10 x 30 (высота / ширина)
Расход бетона на 1 кв.м. стены при 2-слойной печати	0,12 куб.м.
Гарантия / Эксплуатационный ресурс	12 месяцев / 30 000 рабочих часов

СТРОИТЕЛЬНЫЕ 3D-ПРИНТЕРЫ

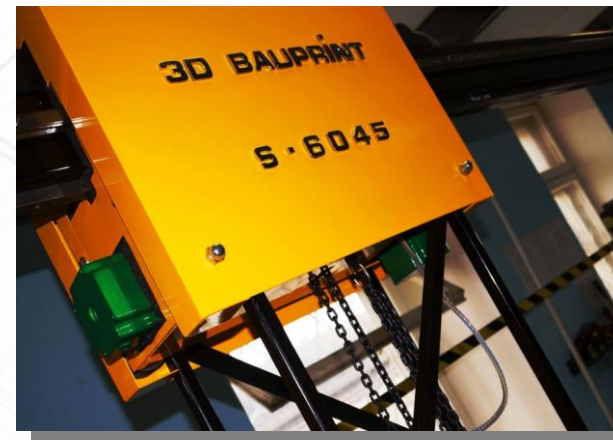
Модель S-6045M

AMT

Принтер S-6045M — цеховой порталный малоформатный принтер (small-format portal COP-printer), позволяет печатать бетоном малые формы объемом до 12 куб.м, т.е. уличную мебель, архитектурный декор, различные элементы сооружений, макеты зданий. Эта модель отличается компоновкой суппортов и каретки, что позволило увеличить скорость печати с хорошим качеством.

Характеристики: Принтер S-6045M относится к разряду профессионального цехового оборудования, рабочий ресурс составляет 40 000 часов.

Базовая комплектация принтера расширена и включает в себя мойку высокого давления, ручную мешалку, три дополнительных сопла разных диаметров, компьютер управления с предустановленным лицензионным ПО. Принтер S-6045M печатает стандартными составами на основе цемента серии 300-500, можно использовать смеси с минеральными добавками.



Производитель

АМТ-СПЕЦАВИА. Россия. Оборудование сертифицировано на территории Таможенного Союза (декларация ТР ТС) и Евросоюза (СЕ). Серийный выпуск. Код ТН ВЭД ТС 8479100000.

Тип привода	Шаговые электродвигатели с цилиндрическими редукторами
Производительность, куб.м/ч	0,7
Рабочая зона, мм	3500 x 3600 x 1000
Скорость/точность позиционирования	12 м/мин / 2 мм
Потребляемая мощность, КВт	1,6
Размер печатного слоя, мм	5-20 x 20-50 (высота / ширина)
Расход бетона на 1 кв.м. стены при 2-слойной печати	0,12 куб.м.
Гарантия / Эксплуатационный ресурс	12 месяцев / 40 000 рабочих часов

СТРОИТЕЛЬНЫЕ 3D-ПРИНТЕРЫ

Модель S-6044 Long



Принтер S-6044 Long — порталный принтер среднего формата (medium-format portal COP-printer), создан на базе принтера S-6044 с увеличенным рабочим полем, позволяет печатать бетоном различные элементы для жилых домов и любые малые формы размером до 36 кв.м.

Характеристики: Принтер S-6044 Long лёгок в управлении и обслуживании, обучение персонала работе на принтере занимает 3 дня (курс 16 часов). Относится в профессиональному цеховому оборудованию.

В стандартную комплектацию входит компьютер управления с предустановленным лицензионным ПО. При комплектации принтера учитываются пожелания заказчика, в т.ч. исполнение принтера может быть с креплением на стены, на стойках, либо комбинированное. Принтер печатает стандартными составами на основе цемента серии 400-500, можно использовать смеси с минеральными добавками.



Производитель

AMT-СПЕЦАВИА. Россия. Оборудование сертифицировано на территории Таможенного Союза (декларация ТР ТС) и Евросоюза (СЕ). Серийный выпуск. Код ТН ВЭД ТС 8479100000.

Тип привода	Шаговые электродвигатели с цилиндрическими редукторами
Производительность, куб.м/ч	0,6
Рабочая зона, мм	3500 x 7500 x 1200
Скорость/точность позиционирования	12 м/мин / 2 мм
Потребляемая мощность, КВт	4,0
Размер печатного слоя, мм	10 x 30 (высота / ширина)
Расход бетона на 1 кв.м. стены при 2-слойной печати	0,12 куб.м.
Гарантия / Эксплуатационный ресурс	12 месяцев / 60 000 рабочих часов

СТРОИТЕЛЬНЫЕ 3D-ПРИНТЕРЫ

Модель S-6044 Long 2



Принтер S-6044 Long 2 — порталный принтер среднего формата (medium-format portal COP-printer), создан на базе принтера S-6044 Long с увеличенным рабочим полем, позволяет печатать бетоном сооружения на фундаменте площадью до 55 кв.м.

Характеристики: Принтер S-6044 Long 2 лёгок в управлении и обслуживании, обучение персонала работе на принтере занимает 16 часов. При этом относится в профессиональному цеховому оборудованию с рабочим ресурсом в 60 000 часов.

Базовая комплектация полная: в комплект принтера входит компьютер управления с предустановленным лицензионным ПО. При комплектации принтера учитываются пожелания заказчика, в т.ч. исполнение принтера может быть с креплением на стены, на стойках, либо комбинированное. По требованию заказчика рабочая высота принтера может быть увеличена до 8 м. Принтер печатает стандартными составами на основе цемента серии 400-500, можно использовать смеси с минеральными добавками.



Производитель

АМТ-СПЕЦАВИА. Россия. Оборудование сертифицировано на территории Таможенного Союза (декларация ТР ТС) и Евросоюза (СЕ). Серийный выпуск. Код ТН ВЭД ТС 8479100000.

Тип привода	Шаговые электродвигатели с цилиндрическими редукторами
-------------	--

Производительность, куб.м/ч	0,6
-----------------------------	-----

Рабочая зона, мм	7400 x 7500 x 2700
------------------	--------------------

Скорость/точность позиционирования	12 м/мин / 2 мм
------------------------------------	-----------------

Потребляемая мощность, КВт	4,0
----------------------------	-----

Размер печатного слоя, мм	10 x 30 (высота / ширина)
---------------------------	---------------------------

Расход бетона на 1 кв.м. стены при 2-слойной печати	0,12 куб.м.
---	-------------

Гарантия / Эксплуатационный ресурс	12 месяцев / 60 000 рабочих часов
------------------------------------	-----------------------------------

СТРОИТЕЛЬНЫЕ 3D-ПРИНТЕРЫ

Модель S-300



Принтер S-300 — порталный принтер большого формата (large-format portal COP-printer) с повышенной производительностью для печати на фундаменте зданий и сооружений площадью до 120 кв.м и высотой до 6,0 м.

Характеристики: Принтер S-300 в базовой сборке комплектуется электроподъемниками 6 метров в высоту, что позволяет строить 2-х этажные здания, и оснащен стрелой с прямой печатающей головкой для быстрой печати (до 25 кв.м.).

Стандартная комплектация для этой модели расширена и включает в себя мойку высокого давления, синхронизированную станцию подачи смеси, компьютер управления с предустановленным лицензионным ПО. Такой комплект является достаточным для работы. Принтер S-300 печатает стандартными составами на основе цемента серии 400-500, можно использовать минеральные добавки.



Производитель

АМТ-СПЕЦАВИА. Россия. Оборудование сертифицировано на территории Таможенного Союза (декларация ТР ТС) и Евросоюза (СЕ). Серийный выпуск. Код ТН ВЭД ТС 8479100000.

Тип привода	Шаговые электродвигатели с планетарными редукторами
Производительность, куб.м/ч	2,5 (25 кв.м. стены)
Рабочая зона, мм	11500 x 11000 x 6000
Скорость/точность позиционирования	12 м/мин / 2 мм
Потребляемая мощность, кВт	12
Размер печатного слоя, мм	От 10 до 30, от 40 до 80 (высота / ширина)
Расход бетона, 1 кв.м. стены при 2-слойной печати	0,12 — 0,25 куб.м.
Гарантия / Эксплуатационный ресурс	12 месяцев / 60 000 рабочих часов

СТРОИТЕЛЬНЫЕ 3D-ПРИНТЕРЫ

Модель S-500



Принтер S-500 — порталный принтер большого формата (large-format portal COP-printer) с повышенной производительностью для печати зданий высотой до 80 м и с поэтажной площадью до 340 кв.м. **Это самый большой строительный принтер в мире.**

Характеристики: Принтер S-300 в базовой сборке комплектуется электроподъемниками 16 метров в высоту, что позволяет строить 5-ти этажные здания, и оснащен печатающей головкой нового поколения для быстрой печати (до 25 кв.м. стены/час).

Базовая комплектация принтера расширена, включает в себя мойку высокого давления, станцию подачи смеси, разработанную специально для этой модели, компьютер управления с предустановленным лицензионным ПО. Такая комплектация является достаточной для работы. Принтер S-500 печатает стандартными составами на основе портланд-цемента серии 400-500, можно применять минеральные добавки.



Производитель

АМТ-СПЕЦАВИА. Россия. Оборудование сертифицировано на территории Таможенного Союза (декларация ТР ТС) и Евросоюза (СЕ). Серийный выпуск. Код ТН ВЭД ТС 8479100000.

Тип привода	Шаговые электродвигатели с планетарными редукторами
Производительность, куб.м/ч	2,5 (25 кв.м. стены)
Рабочая зона, мм	11500 x 11000 x 15000
Скорость/точность позиционирования	12 м/мин / 2 мм
Потребляемая мощность, КВт	15 (принтер и станция подачи смеси) + 12 (подъемники)
Размер печатного слоя, мм	От 10 до 30, от 40 до 80 (высота / ширина)
Расход бетона, 1 кв.м. стены при 2-слойной печати	0,12 — 0,25 куб.м.
Гарантия / Эксплуатационный ресурс	12 месяцев / 60 000 рабочих часов

**«Additive Manufacturing
Technologies»**

WWW.AMT-PRINT.COM

WWW.SPECAVIA.PRO

info@amt-print.com