



ОБЪЕДИНЕННАЯ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ  
КОМПАНИЯ



# Электросварные обсадные трубы

## Назначение

Электросварные обсадные трубы диаметром 114–245 мм, толщиной стенок до 11,1 мм, с резьбой и муфтами применяются для строительства нефтяных, газоконденсатных и газовых скважин как в обычных, так и в осложненных геологических условиях, характеризующихся действием интенсивных сминающих нагрузок на тело трубы.

## Сертификация

Электросварные обсадные трубы производства ОАО «ВМЗ» поставляются по стандартам API Spec 5CT или ГОСТ Р 53366 и аналогичным им техническим условиям.

## Оборудование

Нарезка резьбы осуществляется на двух парах японских станков фирмы Hitachi (Япония), а также на высокоточных станках с ЧПУ фирмы Emag (Германия). Резьбовые соединения имеют жесткие технологические допуски, обрабатываются на высокоточном специализированном оборудовании и проходят тщательную процедуру контроля в условиях изготовителя.

## Номенклатура выпускаемой продукции

Нормативный документ	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм																								
		5,2	5,7	5,9	6,0	6,2	6,4	6,5	6,7	6,9	7,0	7,3	7,7	7,9	8,0	8,1	8,5	8,9	9,2	9,5	10,0	10,2	10,4	10,6	10,7	11,1
ГОСТ Р 53366-2009	114,3	•	•	•	•	•	•																			
	139,7					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	146,1							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	168,3											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	177,8											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	219,1											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	244,5														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ТУ 39-00147016-40-2011, ТУ 39.00147016-108-2000, ТУ 1321-016-05757848-2005	114,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	139,7					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	10,5	
	146,1							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	168,3											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	177,8			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	219,1													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	244,5					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
ТУ 39.0147016.79-2003	146,1							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	168,3												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	244,5													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
ТУ 1321-032-05757848-2007	244,5				•	•	•	•	•	•	•															

• Производитель: ОАО «Выксунский металлургический завод» (ВМЗ).

## Номенклатура выпускаемой продукции (продолжение)

Нормативный документ	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм																									
		5,2	5,7	5,9	6,0	6,2	6,4	6,5	6,7	6,9	7,0	7,3	7,7	7,9	8,0	8,1	8,5	8,9	9,2	9,5	10,0	10,2	10,4	10,6	10,7	11,1	
ТУ 1321-041-05757848-2008 ТУ 1321-045-05757848-2009	139,7										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	146,1										•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	168,3											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	177,8												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	219,1												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
244,5																	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
API 5CT	114,3	•	•	•	•	•	•																				
	139,7					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	168,3											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	177,8											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	219,1												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
244,5																										•	

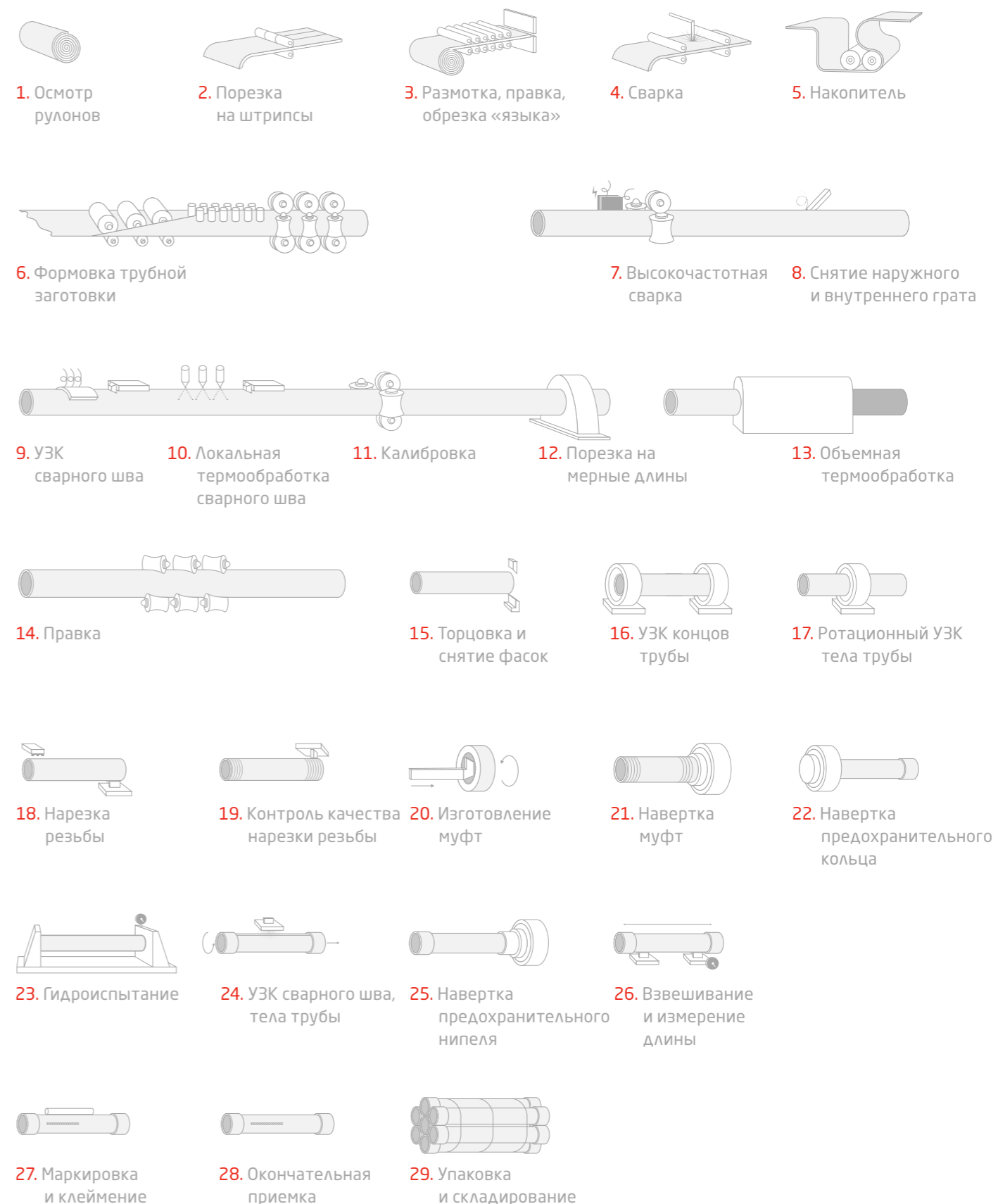
• Производитель: ОАО «Выксунский металлургический завод» (ВМЗ).

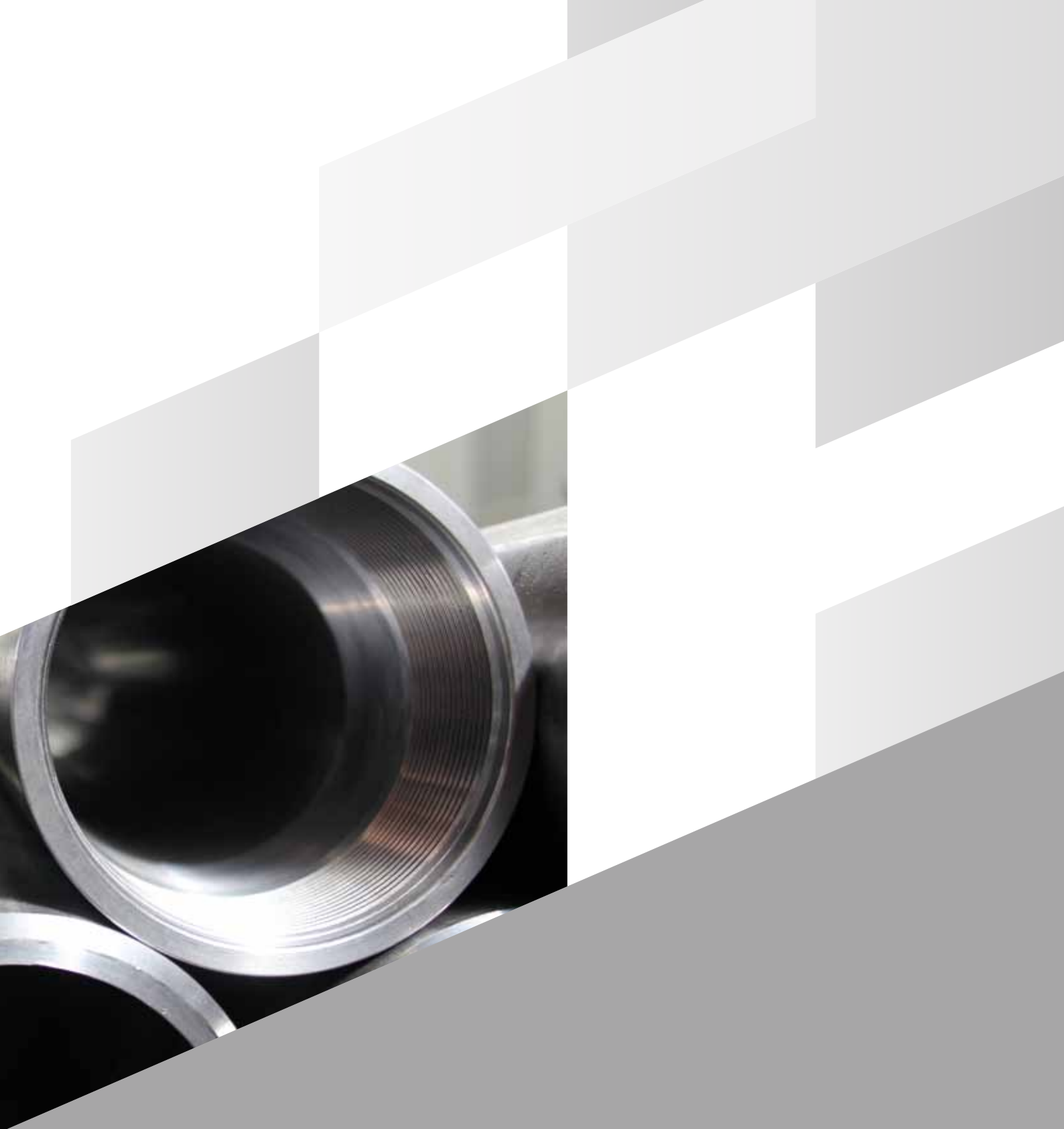
- Каждая труба проходит 100-процентный автоматический ультразвуковой контроль сварного шва и тела трубы и гидротестирования.
- Сварной шов подвергается локальной термообработке и равнопрочен телу трубы.
- Наружная поверхность обсадных труб защищается консервационным покрытием (по требованию).
- Все трубы имеют маркировку краской и клеймение в соответствии с требованиями действующей нормативно-технической документации.
- Обсадные трубы поставляются с защитой резьбовых соединений труб и муфт.
- По согласованию с производителем, в соответствии со стандартом API 5CT, возможна поставка обсадных труб с резьбовым соединением, не предусмотренных стандартом.
- По согласованию возможна поставка обсадных труб со скошенной фаской муфты для снижения коэффициента трения при протаскивании обсадной колонны во внутритрубном пространстве скважины.

## Резьбовые соединения

Нормативный документ	Группа прочности	Тип резьбового соединения	Область применения
ГОСТ Р 53366-2009	H40, J55, N80, P110	Батресс, SC, LS, OTTM, OTTG, гладкая	Трубы стальные, применяемые в качестве обсадных или насосно-компрессорных труб для скважин в нефтяной и газовой промышленности
ТУ 39-00147016-40-2011	C, Dc, E	Батресс	Трубы обсадные с резьбой «Батресс» для крепления нефтяных и газовых скважин как в стандартных условиях, так и при ремонте соответствующих эксплуатационных колонн и восстановления стволов
ТУ 39-00147016-108-2000	C, Dc, E	OTTM	Трубы обсадные с резьбой «OTTM» и муфты к ним, предназначенные для крепления нефтяных и газовых скважин как в стандартных условиях, так и при ремонте соответствующих эксплуатационных колонн и восстановления стволов
ТУ 39.0147016.79-2003	C, Dc, E	Батресс	Трубы обсадные гладкопроходные с резьбой «Батресс» и муфты к ним, предназначенные для крепления вертикальных, наклонных и горизонтальных нефтяных и газовых скважин
ТУ 1321-016-05757848-2005	Dc, Ec	Батресс, OTTM, OTTG	Трубы стальные электросварные обсадные и муфты к ним, предназначенные для крепления газовых, газоконденсатных и нефтяных скважин
ТУ 1321-032-05757848-2007	Dc	Батресс, OTTM	Трубы стальные электросварные обсадные тонкостенные и муфты к ним, применяемые в качестве кондукторов на нефтяных скважинах и скважинах иного назначения с облегченными условиями эксплуатации
ТУ 1321-041-05757848-2008 ТУ 1321-045-05757848-2009	Dc, Ec, Lc	ВМЗ-1	Трубы стальные электросварные обсадные и муфты к ним с резьбовым соединением «ВМЗ-1», предназначенные для крепления вертикальных, наклонных и горизонтальных нефтяных и газовых скважин
API 5CT	J55, K55, N80Q, L80(1), R95, P110	Батресс, STC, LS, гладкая	Трубы обсадные с резьбой «Батресс», STC, LS и с гладкими концами для крепления нефтяных и газовых скважин

## Схема технологического процесса производства обсадных труб





ОБЪЕДИНЕННАЯ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ  
КОМПАНИЯ

**ЗАО «Объединенная металлургическая компания»**

Россия, 115184, г. Москва, Озерковская набережная, д. 28, стр. 2

Тел.: +7 (495) 231-77-71; факс: +7 (495) 231-77-72

e-mail: [steel@omk.ru](mailto:steel@omk.ru); [www.omk.ru](http://www.omk.ru)

