Основные технические характеристики:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Измеряемый газ | | Метан (СН4) |
| Пропан (С3Н8) |
| Оксид углерода (СО) |
| Диапазон измерений | | 0 – 50 % НКПР (СН4, С3Н8) |
| 0 – 300 мг/м3 (СО) |
| Пределы допускаемой абсолютной  погрешности срабатывания в диапазоне температур, абсолютная | СН4, С3Н8 | ±2,5% НКПР (от +15 до +25 °С; 30  70 % отн. вл.) |
| ± 4% НКПР (от 10 до +15 °С; от +25 до +40 °С) |
| СО | ± 5 мг/м3 для первого порога срабатывания |
| ± 20 мг/м3 для второго порога срабатывания |
| Два порога срабатывания сигнализации | | 7%  и 15% НКПР (СН4, С3Н8) |
| 20 и 100 мг/м3 (СО) |
| Сигнализация | | светодиодная, звуковая |
| Стойкость к воздействию внешних факторов: | |  |
| 1. Температуры | | от -10 до +40 °С |
| 2. Относительной влажности | | от 30 до 90 % при Т= 25 °С |
| 3. Атмосферного давления | | от 84 до 106,7 кПа |
| Тип сенсора | | полупроводниковый, термокаталитический (СН4, С3Н8) |
| полупроводниковый, электрохимический (СО) |
| Время отклика на наличие измеряемого газа, не более | | термокаталитический (СН4, С3Н8): 30 с |
| полупроводниковый (СН4, С3Н8, СО): 30 с |
| электрохимический (СО): 150 с |
| Питание: | |  |
| ГС АВУС-КОМБИ | | 12 В ± 10 %, 2,5 Вт |
| блока питания (в комплекте) | | 220 В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность, не более | | 2 Вт |
| Передача данных по интерфейсу (при наличии) | | RS-485 |
| Амплитуда импульса закрытия клапана (при наличии) | |  |
| длительность импульса | | 200±20  мс |
| амплитуда  импульса | | 12±2 В |
| Коммутационная способность релейного выхода (при наличии): | |  |
| напряжение на контактах | | 220 В |
| сила тока / сопротивление на контактах | | 0,5 А / 2 Ом |
| Средний срок службы, не менее | | 5 лет |
| Габариты, не менее | | d = 100 мм, h = 50 мм |
| Масса газосигнализатора,  не менее | | 0,25 кг |