|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Материал обрабатываемых изделий | Вид покрытия | Обозначение покрытия | Характеристики обрабатываемых изделий |
| Сталь | Цинкование с хроматированием  Толщина покрытия: 3-24мкм | Ц.Хр. | А)Макс. размеры крупногабаритных деталей, мм: 1300х300х700, вес: до 15кг.  Б) Габаритные  размеры объемных и неплоских деталей, мм: 750х700х300; Вес детали: до 10кг.  В) Крепеж, метизы и т.д. |
| Алюминий и алюминиевые сплавы | Химическое оксидирование электропроводное | Хим.Окс.Э | а) Габаритные размеры объемных и неплоских деталей, мм:  900х400х600;Вес детали до 10кг.  б) Мелкие негабаритные детали (крепеж, метизы и т.д.) |
| Алюминий и алюминиевые сплавы | Анодирование (с окраской в черный и зеленый цвет) и Анодирование | Ан.Окс., в т.ч. Ан.Окс.черн, Ан.Окс.Нхр | Габаритные размеры, мм:200х100х30 |
| Латунь, медь | Олово-Вистмут  Толщина покрытия: 3-9мкм | О-Ви | Габаритные размеры, мм: 200х100х30 |
| Латунь, медь | Никилирование, Химическое никилирование  Толщина покрытия: 3-9мкм | Н, Хим.Н. | Габаритные размеры, мм: 200х100х30 |
| Латунь, медь | Химическое пассивирование | Хим.пас. | Мелкие, негабаритные детали: крепеж, метизы, втулки и т.д. |