**Технические характеристики установки**

|  |  |
| --- | --- |
| Диапазон установки величины напряжения рабочих импульсов, В | 20 – 60 |
| Дискретность установки величины напряжения, В | 1 |
| Точность установки величины напряжения, % | ± 10 |
| Амплитудное значение тока, А не более | 300 |
| Среднее значение рабочего тока, А | 0,1 - 3 |
| Диапазон частоты следования импульсов, Гц | 100 – 1000 |
| Дискретность установки частоты, Гц | 50 |
| Точность установки частоты, % | ± 2 |
| Диапазон установки длительности импульса, мкс | 20 – 200 |
| Дискретность установки длительности импульса, мкс | 10 |
| Точность установки длительности импульсов, % | ± 1 |
| Диапазон установки частоты вращения электрод-инструмента (ЭИ), об/мин | 150 – 750 |
| Дискретность установки частоты вращения ЭИ, об/мин | 5 |
| Точность установки частоты вращения ЭИ, % | ± 10 |
| Величина перемещения ЭИ, не менее, мм |  |
| по оси X | 480 |
| по оси Y | 460 |
| по оси Z | 290 |
| Диапазон установки шага перемещения ЭИ, мм | 0,1 |
| Дискретность установки шага перемещения ЭИ, мм | 0,1 |
| Производительность установки при нанесении покрытия сплавом Т15К6 толщиной не менее 0,025 мм с шероховатостью поверхности нанесенного покрытия не менее √Ra=6.3 мкм, см2/мин | 2,0 |
| Напряжение питающей сети, В | 220 (+10/-15 %), (187 – 242) |
| Число фаз питающей сети | 1 |
| Частота питающей сети, Гц | 50±1 |
| Потребляемая мощность, кВт, не более | 10 |
| Режим работы | Длительный |
| Степени защиты, обеспечиваемые оболочками установки и ее составных частей по ГОСТ 14254-96 -   * в местах отсутствия оболочек | IP20  IP00 |
| Диаметр детали (технологической заготовки) или технологического приспособления не более, мм | 400 |
| Общая масса детали и технологического приспособления не более, кг | 50 |
| Габаритные размеры, мм | 1400х1650х2100 |
| Масса не более, кг | 600 |

**Technical characteristics of the installation**

|  |  |
| --- | --- |
| Setting range of working voltage voltage, V | 20 – 60 |
| The discrete setting of the voltage value, V | 1 |
| Accuracy of voltage setting,% | ± 10 |
| Amplitude current value, A, not more than | 300 |
| Average value of operating current, A | 0,1 - 3 |
| Pulse repetition frequency range, Hz | 100 – 1000 |
| Frequency resolution, Hz | 50 |
| Frequency setting accuracy,% | ± 2 |
| Setting range of pulse width, μs | 20 – 200 |
| Discrete setting of the pulse duration, μs | 10 |
| Accuracy of impulse duration setting,% | ± 1 |
| Range of setting the speed of the electrode tool (EI), rpm | 150 – 750 |
| Discreteness of EI speed setting, rpm | 5 |
| EI speed setting accuracy,% | ± 10 |
| The magnitude of the displacement of the EI, not less than, mm |  |
| along the X axis | 480 |
| along the Y axis | 460 |
| along the Z axis | 290 |
| Setting range of EI travel step, mm | 0,1 |
| The discreteness of the EI travel step setting, mm | 0,1 |
| Productivity of the installation when applying a coating of T15K6 alloy with a thickness of at least 0.025 mm with a roughness of the surface of the applied coating is not less than √Ra=6.3 μm, cm2 / min | 2,0 |
| Supply mains voltage, V | 220 (+10/-15 %), (187 – 242) |
| Number of phases of the mains | 1 |
| Frequency of mains, Hz | 50±1 |
| Power consumption, kW, not more than | 10 |
| Operating mode | Длительный |
| Degrees of protection provided by the shells of the installation and its constituent parts in accordance with GOST 14254-96 -   * in the absence of shells | IP20  IP00 |
| The diameter of a part (technological blank) or technological device is not more than, mm | 400 |
| Total mass of the part and technological device is not more, kg | 50 |
| Overall dimensions, mm | 1400х1650х2100 |
| Weight not more, kg | 600 |