Объединенная приборостроительная корпорация
Ростех

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
РЯЗАНСКИЙ РАДИОЗАВОД

Инструментальное производство АО «Рязанский Радиозавод»

Дополнительная информация

АО «Рязанский Радиозавод» сертифицирован по международному стандарту системы менеджмента качества ISO 9001-2008.

Накопленный опыт, наличие квалифицированных специалистов и передового оборудования известных мировых производителей позволяет выполнять задачи по изготовлению и ремонту инструментальной оснастки на высоком уровне, удовлетворяющем требованиям заказчика.

Основные работы инструментального производства

Объединенная приборостроительная корпорация
Ростех

• сквозное проектирование от разработки конструкции и технологического процесса до изготовления оснастки и подготовки управляющих программ для станков с ЧПУ с использованием современного ПО SURFCAM.
Для разработки используются программы CAM / CAD / CAE, форматы программ SolidWorks, PTC Creo.
• производство штампов (холодной листовой штамповки, совмещенные, последовательные, комбинированные, стационарные и блочно-пакетного исполнения);
• производство литьевых форм и кокилей (стационарные и блочно-пакетного исполнения) для литья цветных металлов под давлением и в кокиль;
• производство литьевых форм и пресс-форм (стационарные и блочно-пакетного исполнения) для литья термопластичных пластмасс, прессования и литья термореактивных пластмасс;
• производство приспособлений для механической обработки деталей, для сборочно-монтажных работ, для проведения испытаний;

Основные работы инструментального производства

Объединенная приборостроительная корпорация
Ростех

- ремонт штампов, литьевых форм и пресс-форм и различных запасных частей деталей оснастки;
- изготовление изделий средней и высокой сложности по представленным образцам

Основное оборудование
Электроэрозионная обработка

Объединенная приборостроительная корпорация
Ростех

Электроискровой копировально-прошивной станок Sodick AG80L

Максимальные размеры обрабатываемой детали:

- длина 850 мм,
- ширина 520 мм,
- высота 420 мм,
- масса 3000 кг.

Электроискровой проволочно-вырезной станок Sodick AQ750L

Максимальные размеры обрабатываемой детали:

- длина 1150 мм,
- ширина 930 мм,
- высота 400 мм,
- масса 3000 кг.

Электроэрозионный копировально-прошивной станок MITSUBISHI EA-12D

Максимальные размеры обрабатываемой детали:

- длина1000 мм,
- ширина 650 мм,
- высота 350 мм.
- масса 1000 кг.

Электроэрозионный проволочно-вырезной станок MITSUBISHI FA-10S

Максимальные размеры детали:

- длина 800 мм,
- ширина 600 мм,
- высота 215 мм,
- масса 500 кг.

Основное оборудование
Фрезерование с ЧПУ

Объединенная приборостроительная корпорация
Ростех

Вертикальный фрезерный станок HAAS VF-3BHE
Технические характеристики:
- скорость вращения шпинделя: 10000 об/мин
- точность позиционирования: +/- 0,005 мм
- повторяемость: +/- 0,0025 мм
- рабочая поверхность стола - 1219x457 мм

Вертикальный фрезерный станок HAAS VM-3
Технические характеристики:
- скорость вращения шпинделя: 12000 об/мин
- точность позиционирования: +/- 0,005 мм
- повторяемость: +/- 0,0025 мм
- рабочая поверхность стола - 1372x635 мм

Вертикальный фрезерный станок HAAS VM-2
Технические характеристики:
- скорость вращения шпинделя: 12000 об/мин
- точность позиционирования: +/- 0,005 мм
- повторяемость: +/- 0,0025 мм
- рабочая поверхность стола – 914x4575 мм

Основное оборудование
Универсальные станки

Объединенная приборостроительная корпорация
Ростех

Основное оборудование
Шлифование

Объединенная приборостроительная корпорация
Ростех

Координатно-шлифовальный станок Hauser 3SM
Размеры поверхности рабочего стола:
- длина 550 мм,
- ширина 320 мм.
Максимальная нагрузка на рабочий стол 200 кг.
Максимальный диаметр обрабатываемого отверстия 280 мм.

Оптико-шлифовальный станок Wasino GLS-125A
Размеры поверхности рабочего стола:
- длина 280 мм,
- ширина 200 мм.
Скорость вращения шпинделя 3600 об/мин.
Увеличение экрана (двухпозиционное) 25х, 50х.

Основное оборудование
Шлифование, заготовительное отделение

Объединенная приборостроительная корпорация
Ростех

Шлифование

Кругло-шлифовальный станок Overbeck 250RU
Размеры обрабатываемой детали:
- длина 250 мм,
- диаметр 200 мм.

Заготовительное отделение

Ленточнопильный станок FMB Olympus
Максимальные размеры сечения заготовки 460x460 мм.
Ленточнопильный станок FMB Sirius
Максимальные размеры сечения заготовки 240x240 мм.

Перечень оборудования в рамках технического перевооружения производства на 2017 гг.

Объединенная приборостроительная корпорация
Ростех

5-осевой фрезерный обрабатывающий центр DMG DMU 65 monoBLOCK
Максимальные размеры обрабатываемой детали:
- длина 1000 мм,
- ширина 840 мм,
- высота 560 мм,
- масса 3000 кг.

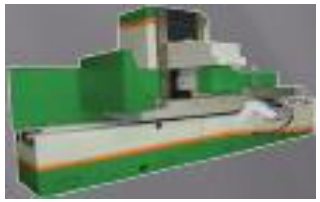
Пресс для испытания штамповочной оснастки Reis Tus80
Технические характеристики
- номинальное усилие 1000 кН;
- мах масса испытуемой оснастки 5000 кг;
- угол позиционирования оснастки 95°, 180°.

Перечень оборудования в рамках технического перевооружения производства на 2017 гг.

Объединенная приборостроительная корпорация
Ростех

Координатно-расточной станок 2Е450АФ4
Технические характеристики
- рабочая рабочей поверхности стола:
- ось X 1000 мм,
- ось Y 630 мм,
- ось Z 710 мм.
- нагрузка стола 600 кг.

Координатно-измерительная машина Wenzel LH65
Технические характеристики
-диапазон измерений: X=650, Y=750, Z=500 мм;
- допустимая масса измеряемой детали 500 кг.



Плоскошлифовальный станок 3Л725Ф2
Технические характеристики
- предельные размеры заготовки 2000х630х630 мм,
- наибольшая масса заготовки 2000 кг.