**[Main technical parameter](http://www.gws.net.cn/img/201704051439006143.jpg%22%20%5Ct%20%22_blank)**



主要技术指标

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 型号 | TS-120SW | TS-300SW |
| 标称内容积（升） | 约120 | 约300 |
| 试验方式 | 2温区：电动机和螺杆驱动吊篮上、下移动方式 |
| 性  能 | 高温箱 | 温度范围 | +60℃~+220℃ |
| 升温速率 | ≥14℃/min | ≥11℃/min |
| 低温箱 | 温度范围 | -80℃~+70℃ |
| 升温速率 | ≥2℃/min | ≥1.5℃/min |
| 降温速率 | ≥5℃/min |
| 试验区（吊篮） | 高温曝露温度范围 | +60℃~+200℃ |
| 低温曝露温度范围 | -70℃~+70℃ |
| 温度波动度 | 1℃ |
| 温度偏差 | ±2℃（≤150℃时），±3℃（>150℃时） |
| 温度恢复性能 | 温度恢复时间 | ≤5min |
| 吊篮转换时间 | ≤10sec |
| 试验要求 | 高温曝露：+150℃  30min     低温曝露：-55℃  30min试样重量：3 kg塑料封装IC（均布），分装于2个样品篮 |  高温曝露：+150℃  30min     低温曝露：-55℃  30min试样重量：10 kg塑料封装IC（均布），分装于2个样品篮 |
| 恢复条件 | 传感器的位置：内箱几何中心点    冷却水温：+25℃  电源电压：规定电压 |
| 内部尺寸(mm) | W470× H410× D650 | W770× H610× D650 |
| 外部尺寸（不含凸起部分）(mm) | W1000×H2587（运输尺寸:2107）× D2510 | W1510×H3072（运输尺寸:2372）× D2885 |
| 额定功率（KW） | 15 | 35 |