Технические характеристики резки с использованием Powermax 125

**Максимальная толщина резки**

|  |  |
| --- | --- |
| **МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ПРОЖИГА** | 25 мм |
| **МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА РЕЗКИ (ПРИ ЗАРЕЗЕ С КРАЯ)** | 57 мм |

**Скорость резки** (низкоуглеродистая сталь)

* 125А
* 105А
* 65А
* 45А
* FineCut

| **ТОЛЩИНА** | **НАИЛУЧШЕЕ КАЧЕСТВО** | **МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ** |
| --- | --- | --- |
| 6 мм | 5910 мм/мин | 7690 мм/мин |
| 8 мм | 4060 мм/мин | 5550 мм/мин |
| 10 мм | 2540 мм/мин | 3700 мм/мин |
| 12 мм | 2170 мм/мин | 2710 мм/мин |
| 16 мм | 1140 мм/мин | 1460 мм/мин |
| 20 мм | 940 мм/мин | 1030 мм/мин |
| 25 мм | 540 мм/мин | 760 мм/мин |
| 30 мм | 510 мм/мин | 610 мм/мин |
| 32 мм | 400 мм/мин | 600 мм/мин |
| 35 мм | 320 мм/мин | 450 мм/мин |
| 40 мм | 180 мм/мин | 210 мм/мин |

**Скорость резки** (нержавеющая сталь)

* 125А
* 105А
* 65А
* 45А
* FineCut

| **ТОЛЩИНА** | **НАИЛУЧШЕЕ КАЧЕСТВО** | **МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ** |
| --- | --- | --- |
| 6 мм | 5910 мм/мин | 7690 мм/мин |
| 8 мм | 4060 мм/мин | 5550 мм/мин |
| 10 мм | 2540 мм/мин | 3700 мм/мин |
| 12 мм | 2170 мм/мин | 2710 мм/мин |
| 16 мм | 1140 мм/мин | 1460 мм/мин |
| 20 мм | 940 мм/мин | 1030 мм/мин |
| 25 мм | 540 мм/мин | 760 мм/мин |
| 30 мм | 510 мм/мин | 610 мм/мин |
| 32 мм | 400 мм/мин | 600 мм/мин |
| 35 мм | 320 мм/мин | 450 мм/мин |
| 40 мм | 180 мм/мин | 210 мм/мин |