**Технические особенности:**

## FMARK NS 10 / 20 / 30 / 50

|  |
| --- |
| **Сканаторная система** |
| Тип: | двухосевой сканатор MS II-10, RAYLASE (Германия) |
| Скорость обработки: | до 10 м/с |
| Программно-аппаратное разрешение: | 1,8 мкм (110 x 110 мм) |
| Дрейф позиционирования: | <150 мкрад |
| Воспроизводимость: | 2,4 мкм |
| **Фокусирующая оптика** |
| Тип линзы: | F-Theta, Linos (Германия) |
| Диаметр пятна обработки: | 25 мкм |
| Размеры зоны обработки: | сменные объективы: 60 x 60, 110 x 110, 180 x 180, 240 x 240 мм |
| **Источник излучения** |
| Тип лазера: | волоконный иттербиевый, IPG Photonics (ИРЭ Полюс) с опцией «Hight Contrast» |
| Рабочая длина волны излучения: | 1,06 – 1,07 мкм |
| Качество излучения: | М2 < 1,5 |
| Ресурс лазера: | более 50 000 часов |
| Средняя выходная мощность лазера: | 10, 20, 30 или 50 Вт (ТЕМ00) |
| Охлаждение: | автономное, воздушное |
| **Программное обеспечение AScript®(свидетельство о государственной регистрации №2016616429)** |
| Типы выводимых изображений: | текст, фото, штрих-коды, 3D-рельефы |
| Совместимость с графическими редакторами: | CorelDRAW, ArtCAM, AutoCAD |
| **Общие характеристики** |
| Конфигурация: | настольное исполнение |
| Энергопотребление: | 1 x 220 В; 50 Гц; 0,4 кВт |