



Ж ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
ГИДРАВЛИК



Пресс
Гидравлический
Фанерный





ФОРМА ЗАКАЗА

ПХФ 30x4 / 240 / 3 / А

- ▶ усилие x количество цилиндров - см. табл. 1
- ▶ ход - см. табл. 2
- ▶ нагреватель - см. табл. 3
- ▶ размер плит - см. табл. 4

РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ УСИЛИЕ СВЪРХУ СТОЛА

Стол / Усилие, t	A	B	C	D	E	daN/cm ²
20	0.80	0.65	1.00	-	-	по всей поверхности
	1.60	1.30	2.00	-	-	на 50%
30	1.20	0.95	1.50	-	-	по всей поверхности
	2.40	1.90	3.00	-	-	на 50%
50	2.00	1.60	2.50	-	-	по всей поверхности
	4.00	3.20	5.00	-	-	на 50%
60	2.40	2.00	3.00	-	-	по всей поверхности
	4.80	4.00	6.00	-	-	на 50%
80	3.20	2.60	4.00	-	-	по всей поверхности
	6.40	5.20	8.00	-	-	на 50%
100	-	-	-	1.28	3.03	по всей поверхности
	-	-	-	2.56	6.06	на 50%



Выбор рабочей температуры зависит от используемого материала (фанеры, клея)



Таблица 1

усилие <i>t</i>	количество цилиндров <i>шт</i>	диаметр цилиндра <i>мм</i>	раб. давление гидравлическое <i>бар</i>
20	4 ○	80	100
30	4 +	90	120
30	6 ○	60	180
50	4 ○	90	200
50	6 +	90	135
60	6 +	90	160
60	4 ○	100	190
80	6 +	100	170
100	6 +	110	140
100	8 +	100	160

Таблица 2

ход <i>мм</i>	150	180	240	310	380	480
	○	○	+	+	○	○

Таблица 3

обозначение	вид	технические параметры	рекомендуемая температура °C	максимальная рабочая температура °C
0	Холодный пресс	-	-	-
1	Эл. бойлер + циркуляционный насос + водяная рубашка	бойлер - 6 kW насос - 65 W	65 - 75	85
2	Котел + водяная рубашка	20 000 kcal/h	75 - 85	95
3	Электрические нагреватели	2 x 7.5 kW	80 - 110	130

Таблица 4

обозначение	длина <i>мм</i>	ширина <i>мм</i>	
A	2300	1100	+
B	2500	1250	+
C	2000	1000	○
D	3600	1300	○
E	1500	1300	○

+ - рекомендательное исполнение ○ - возможное исполнение

ПХ 60 x 6/310/0/В4



ПХФ 60x6/250/2/ВМ



ПХФГ2 40x4/500С x 200 /0/Д

