**Техническая характеристика машины**

  Производительность цикловая при толщине формы 120 мм, форм/ч                                                                                                                    260

  Размер формы, мм                                                                                                                                                                                        600х500х120...300

  Металлоемкость формы, кг                                                                                                                                                                                                до 25

  Удельное давление прессования, МПа (кгс/см кв.)                                                                                                                                                   1,5 (15)

  Расход формовочной смеси, т/ч                                                                                                                                                                                             40

  Давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см кв.)                                                                                                                                                             0,55 (5,5)

  Расход сжатого воздуха, м куб./мин                                                                                                                                                                                          4

  Давление масла в гидросистеме, МПа (кгс/см кв.)                                                                                                                                                       6,5 (56)

  Вместимость гидросистемы, л                                                                                                                                                                                               1000

  Установленная мощность, кВт                                                                                                                                                                                                   53

  Формовочные смеси, используемые в машине:
                                           предел прочности на сжатие, кгс/см кв.                                                                                                                                 1,7...2,1
                                           влажность, %                                                                                                                                                                                        3...4